

REV.NO	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
ONE	NEW RELEASE			

四. 焊接和清洗过程

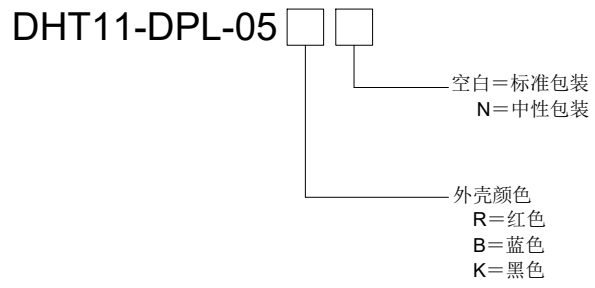
1. 在所有操作过程中，请确保开关在“off”位置。
2. 波峰焊：推荐焊温度在260°C，最多5秒钟。
3. 手焊：使用30瓦电烙铁控制温度在320°C，焊接时间约2秒钟。
4. 清洗：清洗使用超声波方式，能给予更好的效果；使用蒸气清洗时，温度不超过55°C。

五. 包装资料

以上产品皆以IC管形式包装。
 All DIP Switches are shipped in standar IC tube.
 DP-05 包装资料

系列	开关位数	每管数量	每小箱数量
SERIES	NO.of POS	PER TUBE	PER BOX
DPL	05	34pcs	1088pcs

六. 产品订购信息



备注

一. 机械性能

1. 操作力：200g Max
2. 推钮行程：30°
3. 使用温度：-20°C~+70°C
4. 储存温度：-40°C~+85°C

三. 电器性能

1. 电器寿命：在电压24VDC与电流25mA之下测试，可来回拨动3000次。
2. 开关不经常切换额定电流：100mA，耐压50VDC。
3. 开关经常切换额定电流：25mA，耐压24VDC。
4. 接触阻抗：初始值最大50mΩ；测试后最大值100mΩ。
5. 绝缘阻抗：最小100mΩ，500VDC。
6. 耐压强度：500VAC/1分钟。
7. 极际电容：最大5pF。
8. 回路：单极点单选择。

二. 材料

1. 底座：PBT环保工程塑料，黑色
2. 上盖：PBT环保工程塑料，红色/蓝色/黑色
3. 推钮：PBT环保工程塑料，白色
4. 端子：环保合金铜镀金

GENERAL TOLERANCE		ANGLE TOLERANCE		PROJECTION	侧拨式DIP开关
X.	±0.50	X.	±5°	UNITS	MM
.X	±0.30	.X	±3°	SHEET SIZE	A4
.XX	±0.20	.XX	±2°	MODEL	DHT11-DPL-05
DRAWING TYPE	CUSTOMER			东莞市铭标电子科技有限公司 Ming Biao Electronic Technology Co., Ltd.	
SCALE	2:1	SHEET	1		
DRAWING NO	HJ12-05		1 SH		